

Attico di lusso di 2 camere - El Madroñal - Atlantic Homes - 8645

Proprietà tipo	Attico		
Località	El Madroñal, Adeje		
Residenziale	Atlantic Homes		
Piscina	Piscina condominiale		
Vista	Vista mare parziale, Vista mare e montagna, Vista interna, Vista giardino, Vista piscina, Vista strada		
Vendita	790 000 €	Codice	8645
Costruito	127m²	Abitabile	85m²
Terrazza	42m²	Balcone	Si
Garage	Si	Cucina	Americana
Camere	2	Bagni	2
Piano	3		

Atlantic Homes sarà un'urbanizzazione totalmente privata di appartamenti da 1, 2 e 3 camere da letto con piscina e ampi giardini.

Emozionante progetto che sarà firmato dal prestigioso studio di architettura di Tenerife Makin Molowny Portela.

La facciata dell'edificio ha un design elegante e all'avanguardia. La struttura dell'edificio è in cemento armato.

La falegnameria esterna è costituita da porte scorrevoli in alluminio laccato, con vetrocamera. Il vetrocamera con camera d'aria riduce notevolmente lo scambio di energia caldo-freddo e il rumore esterno, garantendo un buon comfort all'interno. La porta d'ingresso alla casa è in legno all'esterno e laccata in grigio chiaro all'interno, con serratura di sicurezza.

La cucina viene consegnata arredata con mobili alti e bassi e top in quarzo compatto di alta qualità. E' dotata di frigorifero, lavastoviglie, forno, piano cottura a induzione e cappa aspirante marca Bosch o simile.

Predisposizione dell'aria condizionata. La produzione di acqua calda avviene tramite boiler elettrico, supportato da pannelli solari, il che significa una riduzione dei consumi energetici e quindi una riduzione delle emissioni di CO2. I pannelli solari forniscono una copertura del 70% per il riscaldamento dell'acqua calda.

Installazione di prese TV e telefono in soggiorno e camere da letto. Parabola satellitare, con installazione per TV, cavo e digitale. Installazione di videocitofonia elettrica. Tutte le case hanno una connessione in fibra ottica.

Avenida de Bruselas,
Terrazas del Duque, Local 14,
Costa Adeje (Adeje), 38670

Sale: info@astenrealty.com

Tel.: (+34) 922 789 196
Mobile: (+34) 685 87 00 56
Fax: (+34) 922 78 91 96

Il progetto prevede una grande piscina per adulti riscaldata con pompa di calore e un'altra piscina non riscaldata ad uso e divertimento dei bambini. L'urbanizzazione interna è stata progettata per offrire un'esperienza di esclusività e indipendenza al futuro proprietario. Si compone di aree verdi destinate allo svago privato e di percorsi pedonali opportunamente dimensionati e progettati.

Dagli appartamenti in ogni blocco si accede direttamente dall'ascensore, attraverso disimpegni, al garage e ai ripostigli.

DISPONIBILI:

Blocco SUD:

Basso B € 675.000, 2 camere, 2 bagni, piano terra, 143 m2 in totale, terrazza di 66 m2, vista sulla piscina e sul giardino

Basso C € 650.000, 2 camere, 2 bagni, piano terra, 173 mq totali, terrazzo 94 mq, vista mare

1B € 675.000, 2 camere, 2 bagni, primo piano, 109 m2 in totale, terrazza di 34 m2, vista sul giardino e sulla piscina

2C € 700.000, 2 camere, 2 bagni, secondo piano, 107 m2 in totale, terrazzo di 32 m2, vista sul giardino e sulla piscina

2D € 850.000, 3 camere da letto, 2 bagni, secondo piano, 132 m2 in totale, terrazza di 40 m2, vista sul mare e sulla piscina

2G € 750.000, 2 camere, 2 bagni, secondo piano, 96 m2 in totale, terrazza di 23 m2, vista sul terreno laterale

3A 775.000 €, 2 camere, 2 bagni, secondo piano, 134 mq totali, 51 mq di terrazze, vista mare e piscina

La conclusione dei lavori è prevista per luglio 2025.

Blocco NORD:

2L € 820.000, 3 camere da letto, 2 bagni, secondo piano, 84 m2 in totale, terrazza di 37 m2, vista sul mare e La Gomera

2P € 1.100.000, 3 camere da letto, 2 bagni, secondo piano, 86 m2 in totale, terrazza di 69 m2, vista sul mare e La Gomera

3A 820.000 €, 3 camere da letto, 2 bagni, terzo piano, 84 m2 in totale, 47 m2 di terrazze, vista sul mare e La Gomera

3B 790.000 €, 2 camere da letto, 2 bagni, terzo piano, 127 m2 in totale, 42 m2 con 2 terrazze, vista laterale sul mare e La Gomera

Il completamento dei lavori è previsto per dicembre 2024.

Spese condominiali €130 mensili circa, IBI annuale €450 circa.



